

SCHWEISSGESTELL



Werkbanktiefe 700 mm- Gestelltiefe 650 mm
Werkbanktiefe 900 mm- Gestelltiefe 850 mm

GESTELLFUSSABSCHLÜSSE



Basisausführung (S):
Gestellfüße aus Profil-Stahlrohr (45x45x2 mm)
inkl. Tiefenverstreben (oben und unten)
sowie Abschlusselement mit Anti-Rutsch-Noppe.
Querstreben aus C-Profil (40x40x2 mm) sowohl
oben (vorne und hinten) sowie unten (hinten).

Höheneinstellbare Ausführung (H):
Mit Höhenverstellsatz zur Einstellung
der Arbeitshöhe von 840-1040 mm,
inkl. Niveauregler.

ABLAGEBÖDEN



Stahlblech-Ablageboden
Tiefe 320 mm
Höhe 40 mm



Buche-Massiv-Ablageboden
Tiefe 557/757 mm
Stärke 25 mm

Unabhängig von der
Tiefe des Produkts,
sind die Ablageböden
immer hinten bündig
mit dem Gestell.

06

WERKBÄNKE SERIE 8000 (GESTELL-BAUWEISE)

GRIFFLEISTE ERGOSCRIPT®



Funktionalität und Design vereint in
einer neuartigen Griffleiste.
Stahlblechbasis mit alufarbenem Overlay
und integrierter Klarsichtabdeckung sowie
seitlichen Griffleistenabschlüssen
(inkl. Beschriftungsstreifen).

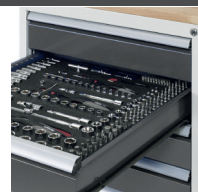
EINZELSCHUBLADEN



Einzel Schubladen mit Auszugsschienen
Nutzhöhe der Schubladen entspricht der
Fronthöhe abzgl. 15-mm. Schubladenwanne
komplett geschlossen;
zur Aufnahme von Schubladen-Einteilungs-Sets.

Größe L: Innen B 490 x T 560 mm
Tragkraft 100 kg
Größe XL: Innen B 680 x T 560 mm
Tragkraft 75 kg
Größe XXL: Innen B 1055 x T 560 mm
Tragkraft 50 kg

AUSZUGSARTEN



Teilauszug
TA
Auszug 90 %, Rollengelagerte Führungen mit Selbsteinlauf und Rücklaufsicherung.



Vollauszug
mit SoftClosing VA-SC
Auszug 100 %, Kugelgelagerte Führungen mit Dämpfungs- und Selbsteinzugsfunktion.



FLÜGELTÜREN



Öffnungswinkel 180°,
selbstzuziehende Federscharniere.
Hinter den Flügeltüren können Fachböden
(verstellbar) montiert werden.
Diese Fachböden sind sowohl in fester als auch
ausziehbarer Ausführung erhältlich.

UNTERBAU-CONTAINER



Aus Qualitäts-Feinblech mit massiven
Aufnahme-profilen für Schubladenführungen
bzw. Türscharniere.
Inklusive Zentralverschlusseinrichtung über
Stift-Zylinderschloss (Schloss mit 2 Schlüsseln).
Werden in einem Produkt mehrere Unterbau-
Container verwendet, so erfolgt serienmäßig
immer der Einbau von gleichschließenden
Schlössern.